



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-IN.HO03.A.00006/18

Серия RU № 0763813

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Технонефтегаз». Адрес места нахождения: 119991, Россия, город Москва, Ленинский проспект, дом 63/2, корпус 1, 4 этаж, комната 32. Адрес места осуществления деятельности: 117036, Россия, город Москва, Профсоюзная улица, дом 3, комнаты 714, 725, 727

Телефон: (499) 135-81-12, (499) 137-11-02, (499) 137-58-10, Адрес электронной почты: ano-tng@yandex.ru

Аттестат аккредитации № RA.RU.11HO03, 27.04.2016, Росаккредитация

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Арья Машинс»

Адрес места нахождения: 117279, Россия, город Москва, улица Профсоюзная, дом 83, корпус 1, этаж 1, помещение II, комнаты 1, 2. Адрес места осуществления деятельности: 117279, город Москва, улица Профсоюзная, дом 83, корпус 1

ОГРН 1107746310715, Телефон: +7(495) 627-10-43

Адрес электронной почты: info@a-machines.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «ISGEC Heavy Engineering Ltd»

Адрес места нахождения/ Адрес места осуществления деятельности: Yamuna Nagar-135 001, Haryana, Индия

ПРОДУКЦИЯ Сосуды работающие под избыточным давлением: Бочки (контейнеры) для жидкого хлора заводские №№ CIS-51/1, CIS-51/2, максимально допустимое рабочее давление 1,8 МПа, вместимостью 0,8 м³ рабочая среда – газ (группа 1), 4-я категория согласно Таблице 1 Приложения № 1 к ТР ТС 032/2013

Изготовлены в соответствии с Руководством по оценке качества для разработки, производства, проверки и тестирования контейнера для жидкого хлора в соответствии с ГОСТ 14249-89 и ГОСТ 24755-89: ISG/RCL/01

Партия - 2 штуки по соглашению о намерениях № 20181120 от 16.07.2018

КОД ТН ВЭД ТС 7311 00 910 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № ИЛ-11.ОД.СРТ-2018 от 26.12.2018, Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "ТЭДЭКС", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГА53 от 02.09.2015; документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия оборудования требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013 по Приложению – бланк № 0488391
Схема сертификации – Зс.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 34347-2017 (взамен ГОСТ Р 52630-2012) «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» (Стандарт в целом). ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности (Раздел 2). Условия хранения в соответствии с эксплуатационной документацией. Назначенный срок хранения - 24 месяца. Назначенный срок службы - 10 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.12.2018 **ПО** 27.12.2023 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Колесникова Людмила Петровна
(инициалы, фамилия)

Бойчук Андрей Валерьевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IN.HO03.A.00006/18

Серия RU № 0488391

Сведения по сертификату соответствия

Документы, подтверждающие соответствие оборудования требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013:

1. Краткое обоснование безопасности: Обоснование безопасности ХБ-ОБ-01-2018;
2. Паспорта: №№ CIS – 51/1.ПС, CIS – 51/2.ПС;
3. Руководство по эксплуатации: бочка (контейнер) для жидкого хлора документ № CIS-51.РЭ;
4. Расчет на прочность: № CIS – 51.РР;
5. Чертеж: № PV-01-1646;
6. Сведения о технологическом процессе и проведенных испытаниях: протоколы неразрушающего контроля №№ CIS-51/1, CIS-51/2 от 23.06.2018, CIS-51/1 ТР от 22.06.2018, DE-CIS-51 от 17.08.2018, DE-CIS-51 от 23.08.2018, DE-CIS-51.06 (01+30.01) от 05.07.2018, DE-CIS-51.05 (01+30.01) от 25.06.2018, Р 472/00 от 31.07.2018, Р 302/00 от 14.06.2018, протоколы термообработки, сведения о сварочном процессе – «summary of shop welding record», финальные тесты бочек (контейнеров) заводские № CIS-51/1 от 18.09.2018, № CIS-51/2 от 12.09.2018;
7. Сертификаты качества материалов;
8. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов изготовителя.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

Колесникова Людмила Петровна
инициалы, фамилия

Бойчук Андрей Валерьевич
инициалы, фамилия